



Hiermit bestätigen wir unserem Kunden

**QUBUS media GmbH**  
**Beckstr. 10, 30457 Hannover**

Dass die **hubergroup !NKREDIBLE** Farbserien

**QUICKFAST COFREE QF250**  
**RESISTA COFREE RS250**

nachfolgende Anforderungen erfüllen:



- Die Farbserien erfüllen die Vorgaben für Druckprodukte von **EU-Eco-Label**, dem **Österreichischen Umweltzeichen**, **Nordic Swan** sowie dem **Blauen Engel**.
- Die Farbserien erfüllt die heute höchsten Umweltstandards für Nachhaltigkeit, ist **Cradle-to-Cradle** zertifiziert und akkreditiert zum Druck von Cradle-to-Cradle Produkten.
- Die Farbserie ist **mineralöl- und kobaltfrei**.
- Die Bindemittel bestehen aus Rohstoffen aus pflanzlichen und nachwachsenden Quellen (Baumharz (modifiziert), pflanzliche Öle, Alkyde, andere Fettsäureester).
- Der Anteil **nachwachsender Rohstoffe** in der Farbe ist größer als 70 Prozent.
- Die verwendeten Rohstoffe sind **keine Nahrungsmittel** und stehen nicht in Konkurrenz zu Nahrungsmitteln.
- Mit Ausnahme von Sojaöl enthalten die Druckfarben keine Stoffe, die aus gentechnisch veränderten Organismen stammen.
- Die Farbserien enthalten **keine VOC**.
- Es werden keine SVHC-Stoffe gemäß REACH-Verordnung eingesetzt.
- Die **EuPIA-Ausschlussliste** wird strikt beachtet. Giftige Stoffe oder Stoffe, die als cmr-Stoffe gekennzeichnet sind, werden für die Herstellung der Druckfarben nicht eingesetzt.
- Die **hubergroup** verfügt über ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001.
- Eine **energieeffiziente und ressourcenschonende Fertigung**, z.B. durch Einsatz Pigmentpasten. Gegenüber dem Einsatz von Trockenpigmenten entfällt das energieaufwändige Trocknen und Dispergieren der Pigmente.
- Die Farbserien erfüllen das Kriterium zur Entfärbbarkeit gemäß der Prüfmethode INGEDE 11 und den Vorgaben des Europäischen Altpapierrats für den **Deinking** Score.

Kirchheim, 16.01.2020



Carsten Zölzer  
Director Product Management Sheetfed/UV Europe



Bernd Groh  
Head of Product Management Sheetfed Commercial Europe